

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРОММАШ ТЕСТ"

полное наименование органа по сертификации,
Место нахождения: 117246, г. Москва, Научный проезд, д. 8, стр. 1, пом. XIX, комн. №14-17.
Фактический адрес: 115114, г. Москва, Дербеневская набережная, д. 11, пом. 60. Телефон
+7(495)7754845, факс: +7(495)7754845, адрес электронной почты info@prommashtest.ru.
юридический и фактический адрес (включая наименование государства), телефон, факс, адрес электронной почты
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11МЮ62 выдан 01.12.2014 Федеральной службой по
аккредитации.

регистрационный номер аттестата аккредитации, дата регистрации аттестата аккредитации, наименование органа по
аккредитации, выдавшего аттестат аккредитации



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель органа

И.В. Модянов

инициалы, фамилия

РЕШЕНИЕ

о подтверждении действия сертификата
по результатам планового инспекционного контроля
за сертифицированной продукцией
№ 00926 от 22.09.2016

1. Наименование и адрес заявителя:

Общество с ограниченной ответственностью «Национал электрик»
полное наименование заявителя

Место нахождения: 123290, РОССИЯ, г.Москва, 1-й Магистральный тупик, 5А; Бизнес Центр «Магистраль Плаза»,
блок "А" 6 эт.

Фактический адрес: 123290, РОССИЯ, г.Москва, 1-й Магистральный тупик, 5А; Бизнес Центр «Магистраль Плаза»,
блок "А" 6 эт.

Телефон: 84957775158. Факс: 84957775158. Адрес электронной почты: burdukov@nationalelectric.ru
юридический и фактический адрес (включая наименование страны), телефон, факс, адрес электронной почты

2. Сертифицированная продукция:

Электронные реле защиты двигателя, серий GMP, DMP и IMP (смотри приложение - бланк № 0236562)
наименование и вид продукции, включая торговую марку, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию

Код ТН ВЭД ТС 8536 49 000 0

выпускаемая изготовителем

«LSIS Co., Ltd.»

наименование изготовителя - юридического лица или индивидуального предпринимателя

Место нахождения: КОРЕЯ, РЕСПУБЛИКА, LS Tower 1026-6, Hoge-dong, Dongan-gu, Anyang-si, Gyeonggi-do 431-
848, Seoul.

Место нахождения филиала изготовителя: КОРЕЯ, Cheong-Ju Plant #1, Song Jung Dong, Hung Duk Ku, Cheong-Ju,
361-720.

НА ОСНОВАНИИ

акта инспекционного контроля сертифицированной продукции от 22.09.2016 № 00926
акт инспекционного контроля

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ

1. Подтвердить действие сертификата соответствия:

ТС RU C-KR.MЮ62.B.02782

номер сертификата соответствия

2. Установить срок очередной проверки не позднее 21.09.2017.

3. Направить данное решение

держателю сертификата и Центральному органу системы сертификации.

наименование организации

И.В. Жданов

подпись

инициалы, фамилия

Эксперт

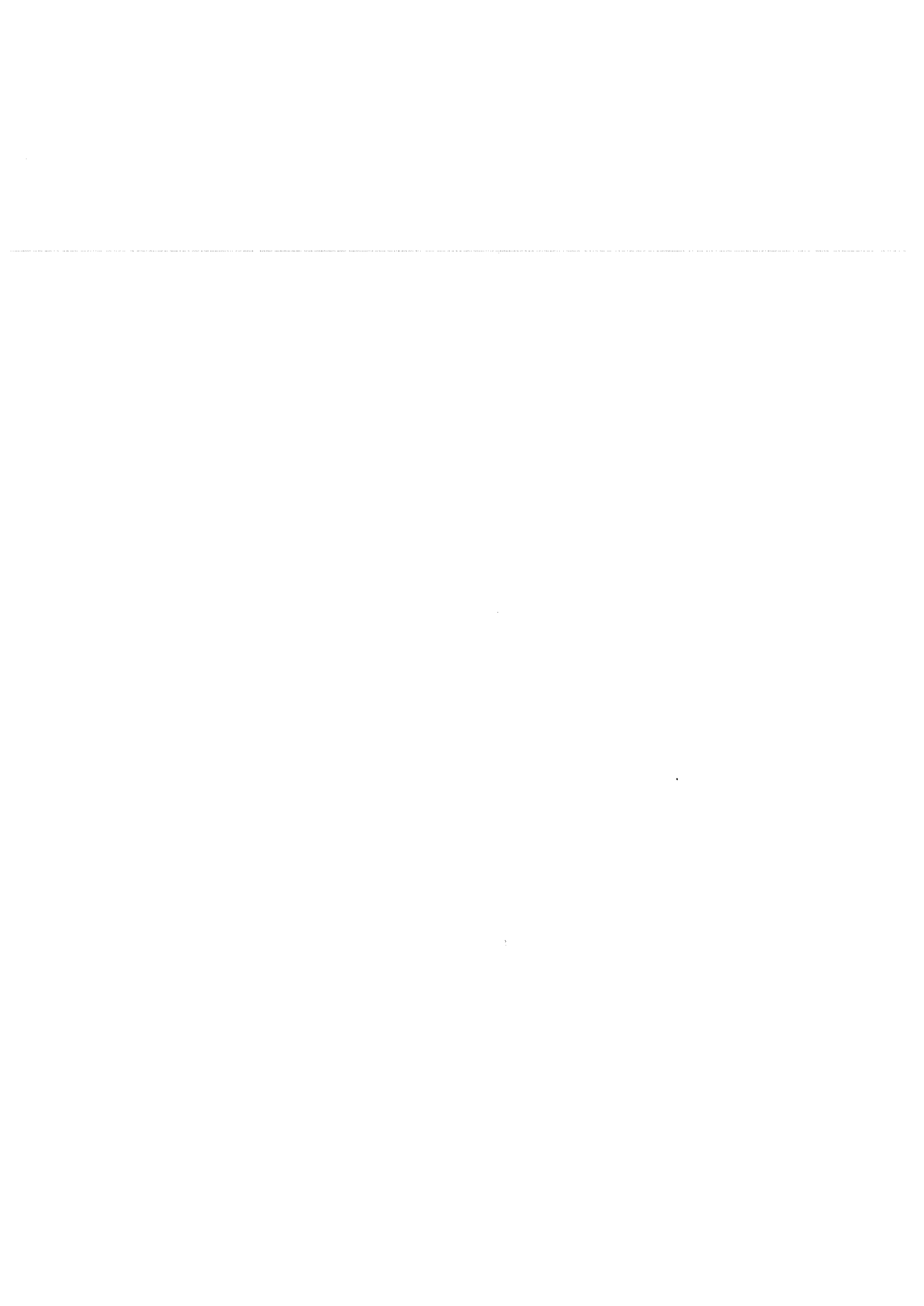
С решением ознакомлен:

Ли Минхи

подпись

инициалы, фамилия

М.П.



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРОММАШ ТЕСТ"

полное наименование органа по сертификации,
Место нахождения: 117246, г. Москва, Научный проезд, д. 8, стр. 1, пом. XIX, комн. №14-17.
Фактический адрес: 115114, г. Москва, Дербеневская набережная, д. 11, пом. 60. Телефон
+7(495)7754845, факс +7(495)7754845, адрес электронной почты info@prommashtest.ru.
юридический и фактический адрес (включая наименование государства), телефон, факс, адрес электронной почты
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11МЮ62 выдан 01.12.2014 Федеральной службой по
аккредитации.
регистрационный номер аттестата аккредитации, дата регистрации аттестата аккредитации, наименование органа по
аккредитации, выдавшего аттестат аккредитации

АКТ

планового инспекционного контроля

№ 00926 от 22.09.2016

Общество с ограниченной ответственностью «Национал электрик»

полное наименование заявителя

Место нахождения: 123290, РОССИЯ, г.Москва, 1-й Магистральный тупик, 5А; Бизнес Центр «Магистраль Плаза»,
блок "А" 6 эт.

Фактический адрес: 123290, РОССИЯ, г.Москва, 1-й Магистральный тупик, 5А; Бизнес Центр «Магистраль Плаза»,
блок "А" 6 эт.

Телефон: 84957775158. Факс: 84957775158. Адрес электронной почты: burdukov@nationalelectric.ru

юридический и фактический адрес (включая наименование страны), телефон, факс, адрес электронной почты

1. ЦЕЛЬ ИНСПЕКЦИОННОГО КОНТРОЛЯ: установление соответствия (несоответствия) продукции:

Электронные реле защиты двигателя, серий GMP, DMP и IMP (смотри приложение - бланк № 0236562)

наименование и вид продукции, включая торговую марку, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию

Код ТН ВЭД ТС 8536 49 000 0

на которую заявителю выдан сертификат соответствия:

ТС RU C-KR.МЮ62.В.02782

номер сертификата соответствия

требованиям технического регламента (технических регламентов) Таможенного союза

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость
технических средств"

обозначение и наименование технических регламентов Таможенного союза

2. ОСНОВАНИЕ:

2015-12-66374-UL-PM

номер и дата документа

3. ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ:

с 15.09.2016 по 22.09.2016

время проведения проверки

4. ЭКСПЕРТЫ, ПРОВОДИВШИЕ КОНТРОЛЬ:

И.В. Жданов

инициалы, фамилии, номера удостоверений

5. ИНСПЕКЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОВОДИЛСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ:

программой проведения работ по инспекционному контролю от 15.09.2016

наименование рабочей или типовой программы проверки

6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, использованные при проведении инспекционного контроля:

Справка об отсутствии рекламаций, об отсутствии изменений в технической документации производителя, об
отсутствии изменений в реквизитах в течение срока действия сертификата, акт анализа состояния производства от
22.09.2016г.

акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т.п.

7. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ (состояние объектов проверки):

Подтвердить действие сертификата соответствия ТС RU C-KR.МЮ62.В.02782

8. ВЫВОДЫ:

Заявленная на сертификацию продукция и условия ее производства установленным требованиям нормативных
документов соответствует.

общая оценка соответствия продукции установленным требованиям, состояние ее производства, необходимость корректирующих мероприятий

9. РЕКОМЕНДАЦИИ:

Подтвердить действие сертификата соответствия:

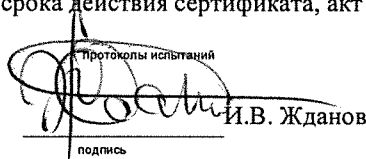
ТС RU C-KR.МЮ62.В.02782

номер сертификата соответствия

Приложение:

Справка об отсутствии рекламаций, об отсутствии изменений в технической документации производителя, об
отсутствии изменений в реквизитах в течение срока действия сертификата, акт анализа состояния производства от
22.09.2016г.

Эксперт


И.В. Жданов
подпись

инициалы, фамилия

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН

Генеральный директор

Ли Минхи

подпись

инициалы, фамилия

АКТ
о результатах анализа состояния производства
от 22.09.2016

1. ОСНОВАНИЕ:

Решение о выдаче сертификата от 09.10.2015г.

Заявитель:

Общество с ограниченной ответственностью «Национал электрик»

полное наименование заявителя (изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

Наименование продукции:

Электронные реле защиты двигателя серий GMP, DMP и IMP (смотри приложение - бланк № 0236562)

полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию
(тип, марка, модель, артикул продукции)

Изготовитель:

«LSIS Co., Ltd.»

полное наименование изготовителя

Место нахождения: КОРЕЯ, Cheong-Ju Plant #1, Song Jung Dong, Hung Duk Ku, Cheong-Ju, 361-720

Юридический адрес (включая наименование государства)

Фактический адрес: КОРЕЯ, Cheong-Ju Plant #1, Song Jung Dong, Hung Duk Ku, Cheong-Ju, 361-720

Фактический адрес (включая наименование государства)

2. ЦЕЛЬ АНАЛИЗА:

Инспекционный контроль

3. ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ:

15.09.2016 – 22.09.2016

дата проведения проверки

4. СПЕЦИАЛИСТЫ, ПРОВОДИВШИЕ АНАЛИЗ:

И.В. Жданов

фамилии, инициалы

5. БАЗА АНАЛИЗА:

Анализ проводился в соответствии с требованиями ГОСТ Р 54293-2010

Типовая программа ОСП ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»

наименование рабочей или типовой программы проверки

6. МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ АНАЛИЗЕ СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА:

Данные контроля и обобщенные результаты внутренних аудитов производства; Руководства по качеству; Чертежи изделия; Технологическая инструкция

акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т.п.

7. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРОК (состояние объектов проверки): Представлены в Приложении 1.

8. ВЫВОДЫ:

анализ состояния производства показал, что в целом предприятие способно продолжать / не способно продолжать (нужное подчеркнуть) обеспечивать стабильность характеристик сертифицируемой продукции

общая оценка состояния производства, необходимость корректирующих мероприятий

ПОДПИСИ:

От органа по сертификации
продукции
Эксперт (специалист)



подпись

И.В. Жданов

фамилия, инициалы

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

От заявителя (изготовителя)

подпись

Ли Минхи

фамилия, инициалы

АКТ
о результатах анализа состояния производства
от 22.09.2016
Приложение №1

Объекты проверки	Оценка состояния	Выявленные недостатки	Предложения по ликвидации недостатков
Наличие, полнота технологической документации и отражение в ней обязательных требований на этапах контроля, на стадии производства (Руководство по качеству)	удовлетворительно	отсутствуют	-
Соблюдение технологических режимов	удовлетворительно	отсутствуют	-
Состояние средств технологического оснащения. Паспорт на техническое средство, график ремонта технического средства.	удовлетворительно	отсутствуют	-
Система технического обслуживания и ремонта средств технологического оснащения. Ведется журнал всех технических средств и график их плановых осмотров и проверок.	удовлетворительно	отсутствуют	-
Система контроля и испытаний продукции Имеется необходимое оборудование на территории производства, где проводят как типовые входные испытания, так и испытания новых моделей, перед поступлением в продажу	удовлетворительно	отсутствуют	-
Метрологическое обеспечение Все метрологическое оборудование имеет паспорта, метрологический сертификат, свидетельство о поверке. Так же ведется журнал проведения проверок	удовлетворительно	отсутствуют	-

ПОДПИСЬ:

От органа по сертификации
продукции
Эксперт (специалист)

подпись

И.В. Жданов

фамилия, инициалы